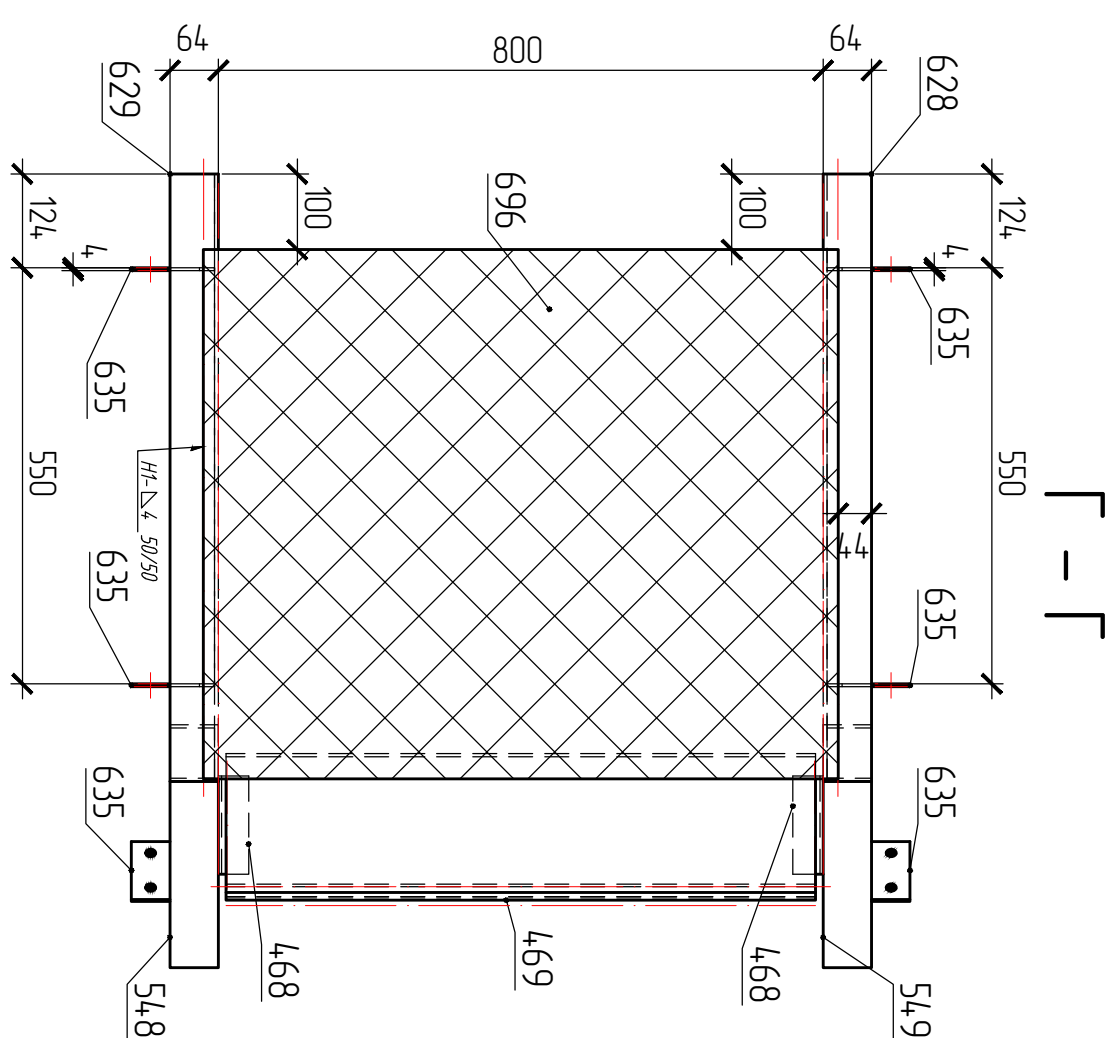
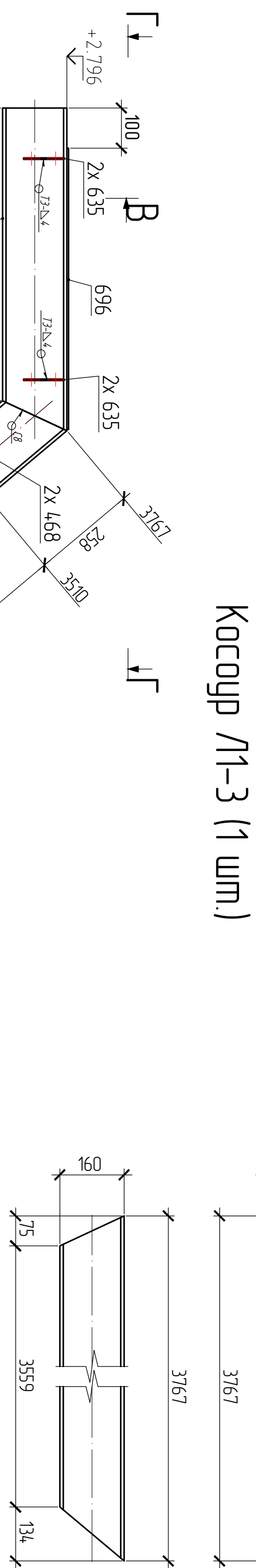
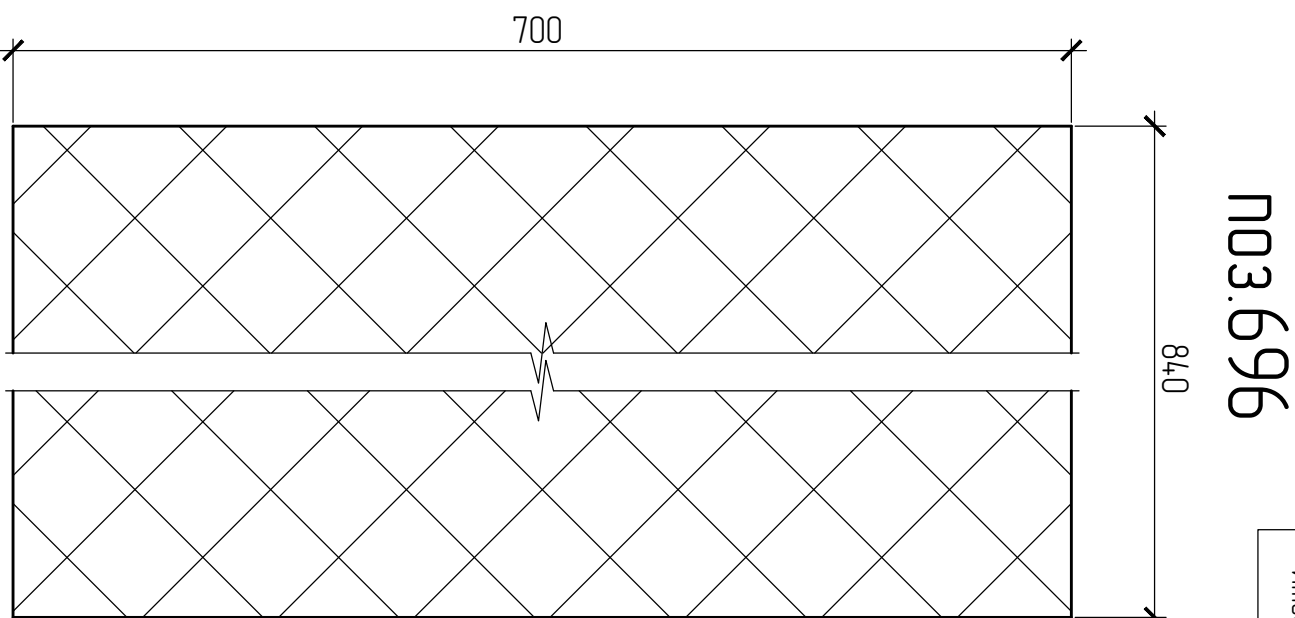
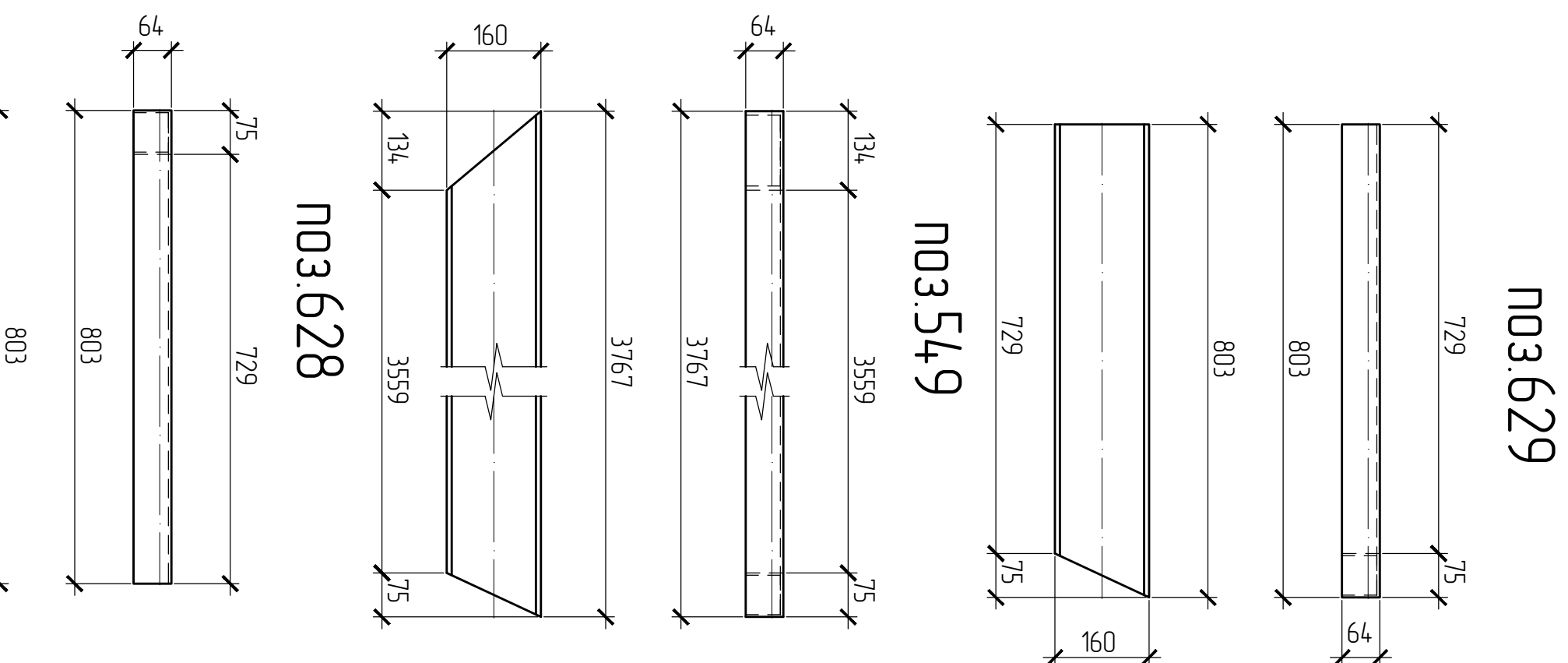
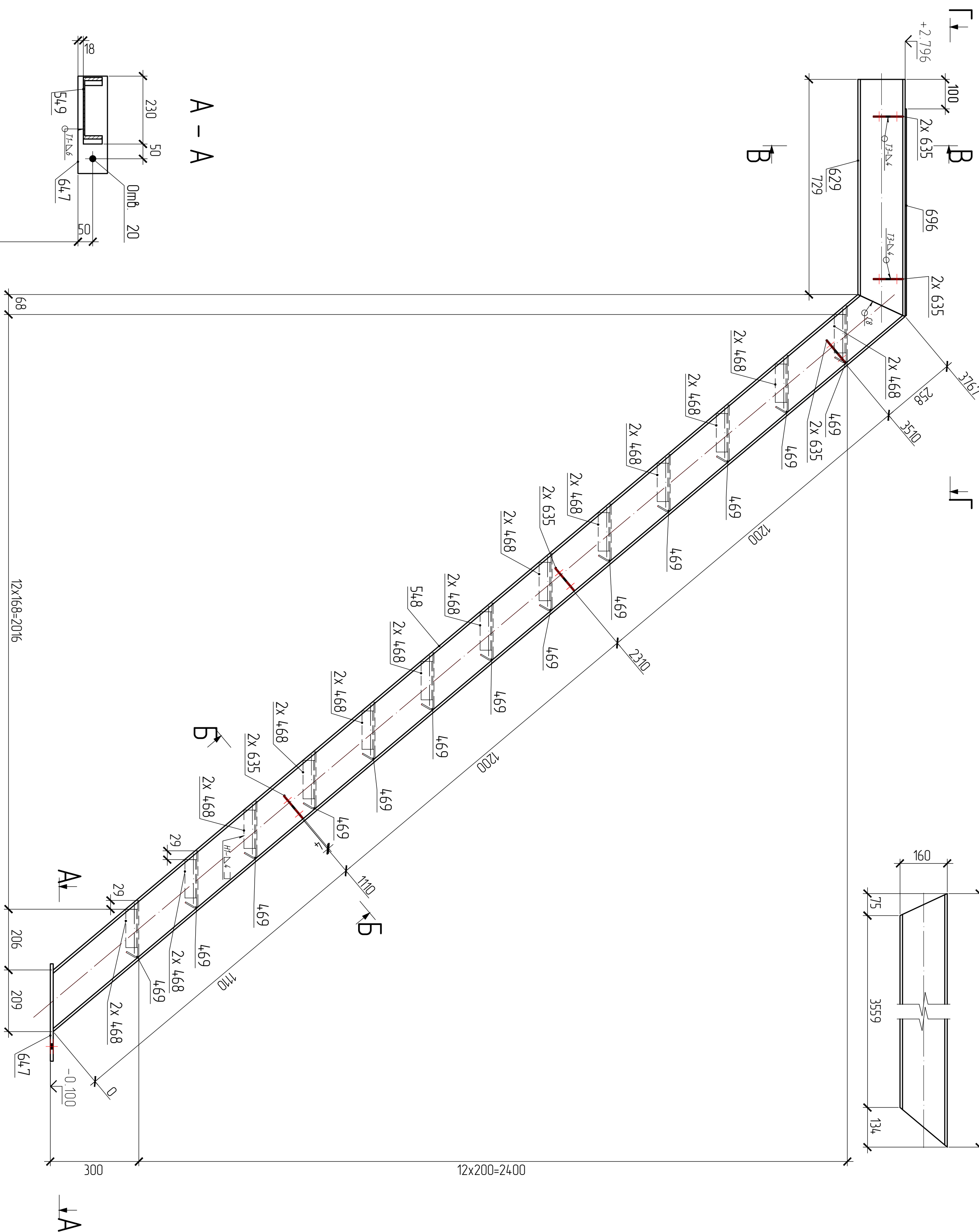
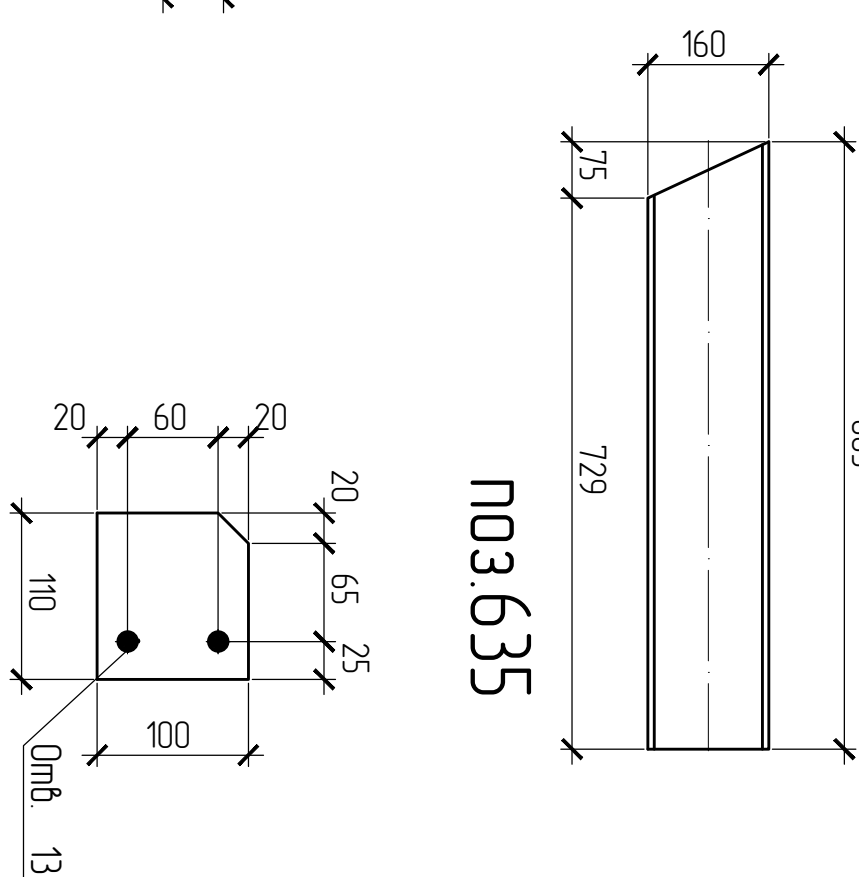
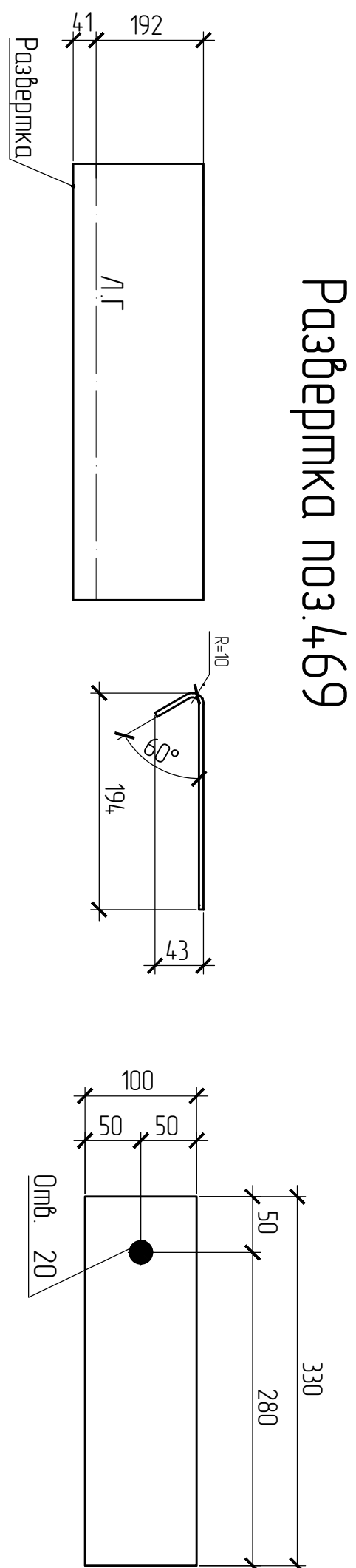
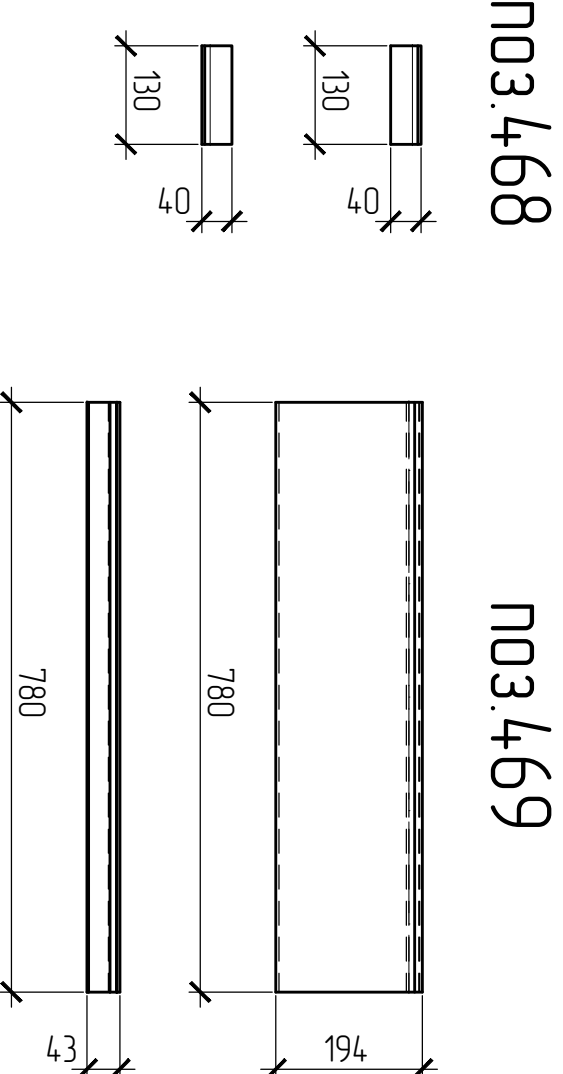
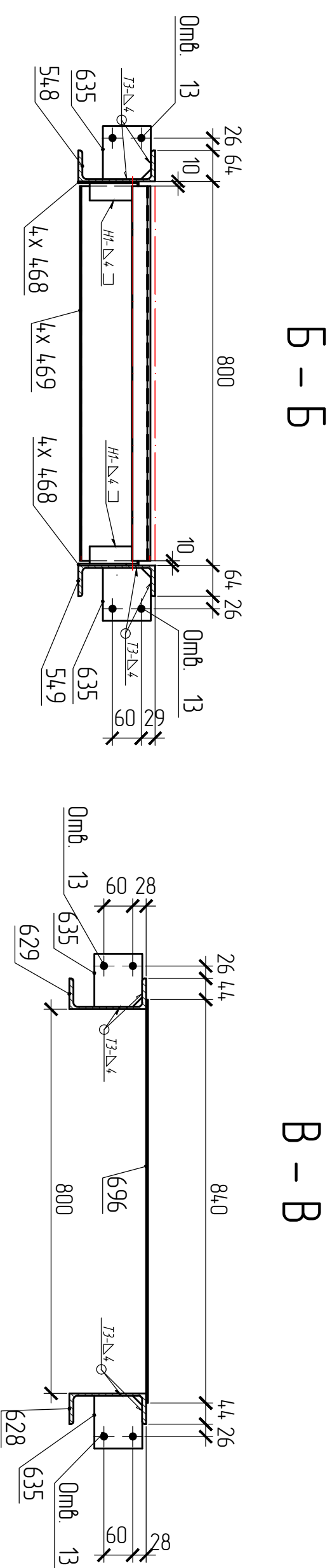
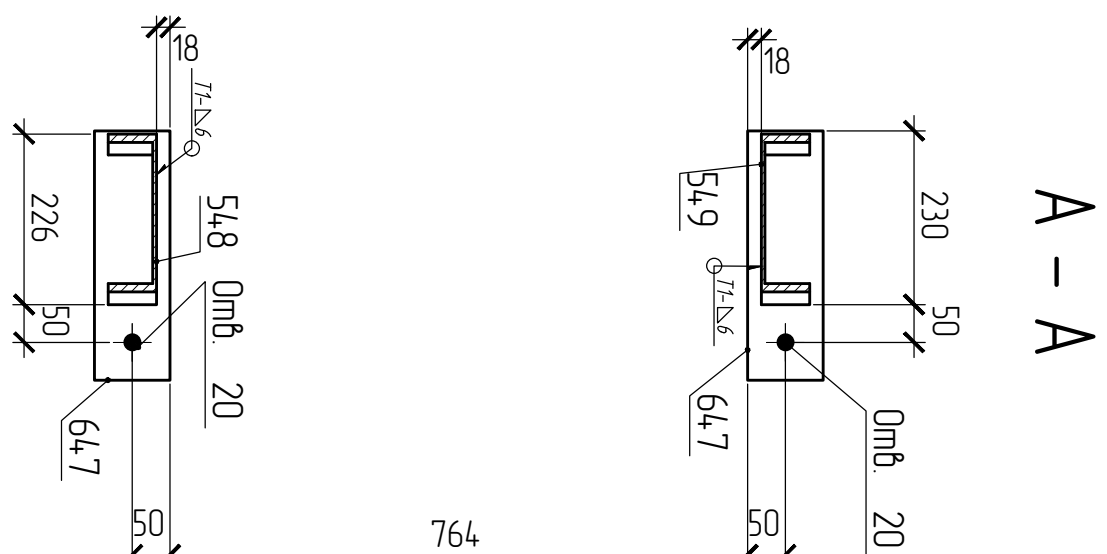


Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам инв. N

[illegible]

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L40x4	8,2	C24,5	
L 10	5,2	C24,5	
L 4	3,5	C24,5	
Ровб L – 780x23	74,1	10	
Наступ L	19,7	C25	Важное замечание
C161	129,8	C24,5	
Но. Сопров. табл.	24		
Итого	242,9		

ПРЕДСТАВЛЯЮЩИЙ			
Место зрения	Кон-до um	Вс. ксд	
		общего значения	бесх
И-3	1	2х29	2х29
Общий бесх 2х29			

[illegible]

- Исполнены конструкции и их монтаж проанализированы в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-89 "Конструкции стальные стропильные"
- СПЗС-101-89 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23.87 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках выполняли после сборки и сварки.
4. Острые кромки дегазировали и ошкуривали припудрили по Р-1мм.
5. Все металлоконструкционные окрасили (Ф-021-2 слой)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВЛК СПЗС-101-89.
7. Сварку производили под давлением в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

[illegible]